

DECLARACIÓN JURADA DE CONFORMIDAD (DJC)

Res. S.I.C. N° 237/24 y complementarias

Número de Identificación de DJC: D168-0002

Información del Fabricante o Importador:

- **Razón Social:** DURLOCK S.A.
 - **C.U.I.T. N°:** 30-55281616-8
 - **Nombre Comercial o Marca Registrada:**
 - **Domicilio Legal:** Avenida Corrientes 327, piso 3, Ciudad de Buenos Aires, Argentina
 - **Domicilio de la planta de producción o del depósito del importador:** Av. Juan Manuel de Rosas 2720, San Justo, Buenos Aires, Argentina
 - **Teléfono:** 11 4480-6000
 - **Correo Electrónico:** info.durlock@etexgroup.com
-

Representante Autorizado (si corresponde):

- **Nombre y Apellido / Razón Social:** No aplicable
 - **Domicilio Legal:** No aplicable
 - **C.U.I.T. N°:** No aplicable
-

Información del Producto:

- **Código de Identificación Único del Producto:** Referirse a "modelo" más abajo
- **Fabricante:**
PRADECON S.A.
Autopista Panamericana Km 57.5, Belén de Escobar,
Escobar, Buenos Aires, B1625JSB, Argentina
Identificación del producto: PERFILES ABIERTOS DE CHAPA DE ACERO CINCADA POR INMERSIÓN EN CALIENTE O POR ELECTRODEPOSICIÓN O REVESTIDA DE ALEACIÓN ALUMINIO-CINC, CONFORMADOS FRIO, PARA USO EN INTERIOR DE EDIFICIOS EN ESTRUCTURAS DE SISTEMAS DE CONSTRUCCIÓN EN SECO (Hot-dip zinc coated or electrolytic zinc-coated or aluminium-zinc alloy coated steel sheet shapes, cold formed drywall construction)
Designación de producto: MONTANTE, SOLERA, CANTONERA, OMEGA, ÁNGULO DE AJUSTE, BUÑA PERIMETRAL
Marca: DURLOCK
Modelo: -

Características técnicas:

Forma de entrega: Proceso de conformado en frío.

MONTANTE 34: Alma(mm) 34; Espesor(mm): min 0,50; Ala(mm) Mayor 35 – Menor 30; Labio(mm) Mayor 5,5-7,0 – Menor 5; Largo(mm): Máximo 5000

MONTANTE 69: Alma(mm) 69; Espesor(mm): min 0,50; Ala(mm) Mayor 35 – Menor 30; Labio(mm) Mayor 5,5-7,0 – Menor 5; Largo(mm): Máximo 5000

MONTANTE 99: Alma(mm) 99; Espesor(mm): min 0,50; Ala(mm) Mayor 35 – Menor 30; Labio(mm) Mayor 5,5-7,0 – Menor 5; Largo(mm): Máximo 5000

SOLERA 35: Alma(mm) 35; Espesor(mm): min 0,50; Ala(mm) 28; Largo(mm): Máximo 5000

SOLERA 70: Alma(mm) 70; Espesor(mm): min 0,50; Ala(mm) 28; Largo(mm): Máximo 5000

SOLERA 100: Alma(mm) 100; Espesor(mm): min 0,50; Ala(mm) 28; Largo(mm): Máximo 5000

OMEGA: Alma(mm) 30; Espesor(mm): min 0,36; Ala(mm) min 9; Largo(mm): Máximo 5000; Altura(mm) 12,5/20,0/40,0

CANTONERA: Espesor(mm): min 0,36; Ala(mm) 31; Largo(mm): Máximo 5000

ANGULO DE AJUSTE: Espesor(mm): min 0,36; Ala(mm) Mayor 24 – Menor 8,5; Largo(mm): Máximo 5000

BUÑA PERIMETRAL: Espesor(mm): min 0,36; Ala(mm) Mayor 20 – Menor 15; Largo(mm): Máximo 5000; Altura(mm) 6,5/8,5/11,5

Normas y Evaluación de la Conformidad:

- **Reglamento/s Aplicable/s:** S.I.yC. N° 236/2024
- **Norma/s Técnica/s:** IRAM-IAS U500-243-1:2020, IRAM-IAS U500-243-2:2020
- **Procedimiento de Evaluación de la Conformidad emitido por un OEC:** Esquema tipo 5 - IRAM-ISO/IEC 17067:2015

Referencia al Documento de Evaluación de la Conformidad:

Nro de Certificado: RA 4190951 AC

Fecha de emisión: 15/09/2025

Fecha de última vigilancia: 30/06/2025

Fecha de próxima vigilancia: 30/06/2026

- **Datos del OEC Interviniente:**
TÜV Rheinland Argentina S.A.
productos@ar.tuv.com

Otros Datos:

- **Enlace a la copia de la Declaración de la Conformidad en Internet:**
(Si está disponible, incluir el enlace al documento en línea)

Responsabilidad y Sanciones

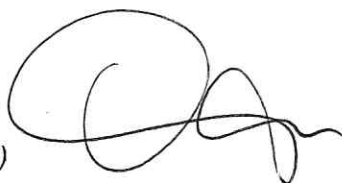
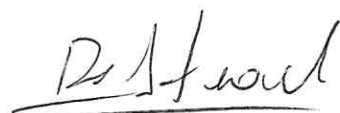
La presente **Declaración Jurada de la Conformidad (DJC)** se emite en total conformidad con el **Reglamento Técnico de “Productos de Acero”**, aprobado por Resolución/es S.I.yC. N° 236/2024 y sus modificatorias de la **SECRETARÍA DE INDUSTRIA Y COMERCIO**, asumiendo

la responsabilidad directa por los datos declarados, por la conformidad del producto y por la conservación de la DJC, así como la totalidad de la documentación respaldatoria de los datos aquí denunciados, durante diez años después de la introducción del producto en el mercado de la República Argentina.

La inexactitud, falsedad u omisión de carácter esencial de cualquier dato o información en esta Declaración, o la falta de presentación de la documentación requerida por la Autoridad, será pasible de las sanciones previstas en la **Ley N° 24.240** y sus modificatorias, así como en el **Decreto N° 274/2019**, sin perjuicio de la responsabilidad penal, civil o administrativa aplicable, conforme al **Artículo 110 del Reglamento de Procedimientos Administrativos, Decreto N° 1.759/72 – T.O. 2017**.

Fecha y Lugar: CABA, 19/09/2025
(Indicar)

Firma:
(Firma del responsable)


ROLANDO FRANCHI
APODERADO.
ROLANDO FRANCHI
APODERADO

Certificado Certificate

TÜVRheinland®

Licencia de Marca de Conformidad según Resolución S.I.C. N° 236/2024 relativa a Productos de Acero para Construcción.

License of Conformity Mark according to Resolution S.I.C. N° 236/2024 related to Construction Steel.



Certificado Nro. Certificate Nr.	RA 4190951 AC
Informe Nro. Report No..	M5585579 E01
Nombre y dirección del titular de la licencia Name and address of the license holder	PRADECON S.A. Autopista Panamericana Km 57.5, Belén de Escobar, Escobar, Buenos Aires, B1625JSB, Argentina
Identificación tributaria (si aplica) TAX ID - if applicable	30-70908135-3
Nombre y dirección de la fábrica Name and address of the factory	PRADECON S.A. Autopista Panamericana Km 57.5, Belén de Escobar, Escobar, Buenos Aires, B1625JSB, Argentina
Origen Origin	Argentina
Producto Product	PERFILES ABIERTOS DE CHAPA DE ACERO CINCADE POR INMERSIÓN EN CALIENTE O POR ELECTRODEPOSICIÓN O REVESTIDA DE ALEACIÓN ALUMINIO-CINC, CONFORMADOS FRIO, PARA USO EN INTERIOR DE EDIFICIOS EN ESTRUCTURAS DE SISTEMAS DE CONSTRUCCIÓN EN SECO /Hot-dip zinc coated or electrolytic zinc-coated or aluminium-zinc alloy coated steel sheet shapes, cold formed drywall construction
Designación Type Designation	MONTANTE, SOLERA, CANTONERA, OMEGA, ÁNGULO DE AJUSTE, BUÑA PERIMETRAL
Marca comercial Trademark	PRADECON
Características principales Ratings and principal characteristics	Anexo I / Annex I
Información adicional (si es necesaria) Additional information (if necessary)	Informe de Laboratorio No.: FAB-PRADECON-30.06.2025
Ensayado según Tested according to	IRAM-IAS U500-243-1:2020 IRAM-IAS U500-243-2:2020
Laboratorio de ensayo Testing Laboratory	Laboratorio de fábrica - Pradecon S.A. Autopista Panamericana Km 57,5, Belén de Escobar, Buenos Aires, Argentina

1. Este certificado (tipo 5 - IRAM-ISO/IEC 17067:2015), está vinculado a un contrato y para el alcance arriba citado.
This certificate (type 5 - IRAM-ISO/IEC 17067:2015) is based on our Testing and Certification Regulation for the above mentioned scope.

Fecha de emisión: 15/9/2025
Date of issue(day/mo/yr)

Firmado digitalmente
por Tüv Rheinland
Argentina S.A.
Fecha: 2025.09.15
16:45:43 -03'00'


Ing. Mauricio Schamber
Gerente Servicios Industriales

Certificador:
Certifier:

Ing. Mauricio Schamber



FCMAC-Rev. 0

TÜV Rheinland Argentina S.A., Av. Cabildo 642, Piso 8°,
(C1426AAT), Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina.
Acreditado por el OAA / Accredited by OAA

Organismo
Argentino de
Acreditación

Organismo de Certificación
de Productos
OCP 003

Nro. Certificado: RA 4190951 AC

Características principales / Ratings and principal characteristics

Informe Nro.: M5585579 E01

Anexo I / Annex I



Para el mercado
argentino
Seguridad
Vigilancia periódica

www.tuv.com
ID 0000100000

Detalle del Alcance de la Aprobación como Fabricante de Materiales según Resolución S.I.C. N° 236/2024

Details of Validity of the Approval as Manufacturer of Materials in acc. to Resolution S.I.C. N° 236/2024

Empresa / Manufacturer : PRADECON S.A. LH: 1328338				Planta / Work : PRADECON S.A. FAC: 1328338				Nacionalidad Nationality Argentina Argentina		Fecha Date 15/09/2025		Pág. Nro. Page No. 02 / 02		TÜV name/stamp MS	
Dirección / Address : Autopista Panamericana Km 57,5, Belén de Escobar, Buenos Aires, Argentina				Dirección / Address : Autopista Panamericana Km 57,5, Belén de Escobar, Buenos Aires, Argentina											
Ítem	Designación del producto / Material N° Product designation / Material No.			Forma de entrega * Delivery Cond *	Artículo / Tipo de producto Article / Product type	Dimensiones / Dimensions [mm]									
						Alma / Ancho Web / Width	Espesor Thickness	Ala Beam		Labio Flange		Profundidad / Altura Depth / Height		Largo Length	
	Mayor Biggest	Menor Smaller	Mayor Biggest	Menor Smaller											
1	2			3	4	5	6	7a	7b	8a	8b	9		10	
1	Perfiles abiertos de chapa de acero cincada por inmersión en caliente o por electrodeposición o revestida de aleación aluminio-cinc, conformados frio, para uso en interior de edificios en estructuras de sistemas de construcción en seco Hot-dip zinc coated or electrolytic zinc-coated or aluminium-zinc alloy coated steel sheet shapes, cold formed drywall construction			CF	PERFIL MONTANTE	34 / 69 / 99	Mínimo 0,50	35	30	5,5 a 7,0	5	No aplica		Máximo 5000	
					PERFIL SOLERA	35 / 70 / 100	Mínimo 0,50	28		No aplica		No aplica	Máximo 5000		
					PERFIL OMEGA	30	Mínimo 0,36	Mínimo 9		No aplica		12,5 / 20,0 / 40,0	Máximo 5000		
					PERFIL CANTONERA	No aplica	Mínimo 0,36	31		No aplica		No aplica	Máximo 5000		
					PERFIL ANGULO DE AJUSTE	No aplica	Mínimo 0,36	24	8,5	No aplica		No aplica	Máximo 5000		
					PERFIL BUÑA PERIMETRAL	No aplica	Mínimo 0,36	20	15	No aplica		6,5 / 8,5 / 11,5	Máximo 5000		
Observaciones / Remarks															
* A = De proceso en caliente y solidificado / solution treatment and quenched															
L = De proceso en caliente / solution treatment															
N = Normalizada / Normalized															
S = Distensionado / stress relieved annealed															
G = Recocido blando / soft annealed															
CR = Conformado (laminado) a temperatura controlada / temperature controled rolled															
U = Sin tratamiento / not treated															
V = Revenido y templado / quenched and tempered															
TM = Proceso termo-mecanico / thermo mecanical treatment															
CF = Proceso de conformado en frío / Cold forming process															

Ing. Mauricio Schamber
Gerente Servicios Industriales

Firmado digitalmente
por Tuv Rheinland
Argentina S.A.
Fecha: 2025.09.15
16:45:59 -03'00'

Buenos Aires, 9 de octubre de 2025

Autorización para importar a la República Argentina

De nuestra consideración:

Por la presente, la empresa PRADECON S.A. con CUIT: 30-70908135-3, autoriza a la firma:

Razón Social: DURLOCK S.A.

Domicilio legal: AVENIDA CORRIENTES 327, PISO 3, CIUDAD DE BUENOS AIRES, ARGENTINA

CUIT: 30-55281616-8

A obtener la extensión de las licencias **RA 4190927 AC** y **RA 4190951 AC** y sus futuras revisiones, en cumplimiento de la Resolución N° 236/2024, Resolución S.I.C. N° 237/2024 y modificatorias DE LA SECRETARÍA DE INDUSTRIA Y COMERCIO, MINISTERIO DE ECONOMÍA - asumiendo los derechos y obligaciones del Régimen de certificación de producto establecido por la Secretaria de Industria y Comercio de la Nación, así como respecto de cualquier otro accesorio que de éste se derive, con todo cuanto de hecho y por derecho le corresponda o se desprenda del mismo.

Sin otro particular lo saluda atentamente,


Firma del Apoderado

PRADECON S.A. (titular del certificado)

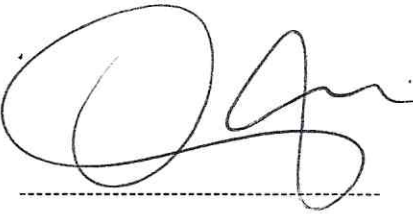

Firma del Apoderado

DURLOCK S.A. (extendido del certificado)


GABRIELA ALEJANDRA LOPEZ
NOTARIA

FIRMA CERTIFICADA EN EL SELLO DE
ACTUACION NOTARIAL N°
F020244820





Firma del Apoderado
DURLOCK S.A. (extendido del certificado)